



NOTICE DE MONTAGE

Prise de branchement à visser sur canalisation
fonte DN 20, 25, 32 et 50

PRÉCAUTION PRÉLIMINAIRE À L'UTILISATION

Pour l'implantation des prises de branchement, respecter les règles de sécurité de GrDF ; en particulier se conformer aux modes opératoires de opérations de perçage / taraudage sans dégagement incontrôlé de gaz en charge. Les prises de branchement **CHUCHU-DECAYEUX** sont livrées en position fermé ; avant toute installation s'assurer qu'elles soient bien obturées (**Fermeture du carré de manoeuvre dans le sens des aiguilles d'une montre**).

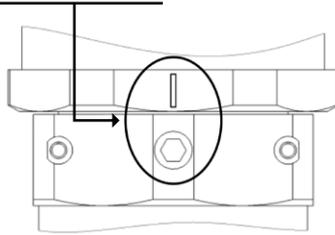
MODE OPÉRATOIRE :

PROCÉDURE DE PERÇAGE / TARAUDAGE DE LA CONDUITE EN FONTE

- 01 Préparation de la surface de la conduite en fonte : La surface recevant l'outillage et la prise doit être propre, exempte de terre, gravier..., la plus lisse possible. (Appliquer les règles préconisées par GrDF).
- 02 Mise en place de la semelle puis de l'embase du dispositif de perçage sur la conduite. Vérifier l'étanchéité du montage.*
- 03 Installation et verrouillage du dispositif à percer sur l'embase.*
- 04 Perçage et taraudage de la conduite.*
- 05 Retrait de l'outil de perçage/taraudage puis après fermeture de l'opercule, déverrouillage et dépose de la machine à percer.*
- 06 Installation et verrouillage du dispositif de montage sous sas muni de l'outil nécessaire à l'élimination des copeaux.*
- 07 Elimination de copeaux.*
- 08 Fermeture de l'opercule puis ouverture de la partie supérieur du sas, dépose de l'outil de récupération des copeaux.*

PROCÉDURE DE MONTAGE DE LA PRISE DE BRANCHEMENT

- 09 Retirer la cape de protection plastique du taraudage M8x1,25. S'assurer que la vis de verrouillage soit bien serrée dans son logement. Adaptation de la prise de branchement sur l'outil de pose.



- 10 Insertion de l'ensemble dans le sas puis verrouillage de la partie supérieure du sas.
- 11 Selon le type de matériel de pose :
 - > **Cas 1:** Outillage ne permettant pas l'utilisation immédiate d'une **clé dynamométrique**. Serrage manuel modéré de la prise jusqu'à obtention de l'étanchéité, vérifiable par l'ouverture du robinet de purge du sas
 - > **Cas 2:** Outillage permettant l'utilisation d'une clé dynamométrique. Application du couple de serrage de 30Nm pour les DN20, 25, 32 et 50Nm pour le DN50 (couple inscrit sur la prise)

RESPECTER IMPERATIVEMENT LES COUPLES DE SERRAGE

- 12 Dépose du sas, **pour le cas 1 uniquement**, compléter le serrage de la prise au moyen d'une **clé dynamométrique de 17** au couple de 30Nm pour les DN 20, 25, 32 et de 50 N.m pour le DN50 (couple inscrit sur la prise). Dans tous les cas, vérification de l'étanchéité de la jonction prise de branchement / canalisation au produit moussant.**
- 13 Dépose de l'embase et de la semelle.

* Pour plus de détail, se reporter à la notice du fabricant de l'outillage

** Dans le cas d'une fuite due à l'état de surface de la conduite, possibilité d'augmenter le couple de serrage de 10N.m.



NOTICE DE MONTAGE

Prise de branchement à visser sur canalisation
fonte DN 20, 25, 32 et 50

- 14 Dévissage de la vis de verrouillage de 4 à 5 tours à l'aide d'une clé 6 pans de 4mm.
- 15 Orientation de la prise de branchement puis raccordement du tube PE sur la prise avec serrage de l'écrou du raccord PE au couple préconisé. Remise en position de la cape de protection plastique du taraudage M8x1,25 afin d'éviter toutes impuretés en cas de réintervention sur la prise de branchement.
- 16 Resserer modérément la vis de verrouillage afin de maintenir la prise de branchement en position.

MISE EN GAZ DU BRANCHEMENT

- 17 Ouverture d'un quart de tour de l'obturateur sphérique de la prise de branchement à l'aide de la clé de manoeuvre (carré de 14).
- 18 Vérification définitive de l'étanchéité de l'enselbke puis rinçage.**
- 19 En fin d'opération, il convient à l'opérateur d'enrober d'une protection extérieure (protection passive par enrobage à froid) la partie laiton.

DANS TOUS LES CAS, LE MODE OPÉRATOIRE DU CONSTRUCTEUR DOIT ÊTRE REPECTÉ

* Pour plus de détail, se reporter à la notice du fabricant de l'outillage

** Dans le cas d'une fuite due à l'état de surface de la conduite, possibilité d'augmenter le couple de serrage de 10N.m.