



NOTICE DE MONTAGE

Bouchon à visser sur canalisation
fonte DN 20, 25, 32 et 50

PRÉCAUTION PRÉLIMINAIRE À L'UTILISATION

Pour l'implantation des bouchons, respecter les règles de sécurité de GrDF;
en particulier se conformer aux modes opératoires de opérations de perçage / taraudage sans dégagement incontrôlé de gaz en charge.

I MODE OPÉRATOIRE

PROCÉDURE DE PERÇAGE / TARAUDAGE DE LA CONDUITE EN FONTE

- 01 Préparation de la surface de la conduite en fonte :
La surface recevant l'outillage et le bouchon doit être propre, exempte de terre, gravier..., la plus lisse possible. (Appliquer les règles préconisées par GrDF).
- 02 Mise en place de la semelle puis de l'embase du dispositif de perçage sur la conduite. Vérifier l'étanchéité du montage.*
- 03 Installation et verrouillage du dispositif à percer sur l'embase.*
- 04 Perçage et taraudage de la conduite.*
- 05 Retrait de l'outil de perçage / taraudage puis après fermeture de l'opercule, déverrouillage et dépose de la machine à percer.*
- 06 Installation et verrouillage du dispositif de montage sous sas muni de l'outil nécessaire à l'élimination des copeaux.*
- 07 Élimination de copeaux.*
- 08 Fermeture de l'opercule puis ouverture de la partie supérieur du sas, dépose de l'outil de récupération des copeaux.*

PROCÉDURE DE MONTAGE DU BOUCHON

- 09 Retirer la cape de protection plastique du taraudage M8x1,25.
Adaptation du bouchon sur l'outil de pose.
- 10 Insertion de l'ensemble dans le sas puis verrouillage de la partie supérieure du sas.
- 11 Selon le type de matériel de pose :
 - › Cas 1: Outillage ne permettant pas l'utilisation immédiate d'une clé dynamométrique
Serrage manuel modéré du bouchon jusqu'à obtention de l'étanchéité, vérifiable par l'ouverture du robinet de purge du sas.
 - › Cas 2: Outillage permettant l'utilisation d'une clé dynamométrique.
Application du couple de serrage de 30 N.m pour les DN20, 25, 32 et 50 N.m pour le DN50 (couple inscrit sur le bouchon).

RESPECTER IMPÉRATIVEMENT LES COUPLES DE SERRAGE

- 12 Dépose du sas, pour le cas 1 uniquement , compléter le serrage du bouchon au moyen d'une clé dynamométrique de 17 au couple de 30 N.m pour les DN20, 25, 32 et 50 N.m pour le DN50 (couple inscrit sur le bouchon). Dans tous les cas, vérification de l'étanchéité de la jonction bouchon / canalisation au produit moussant.**
- 13 Dépose de l'embase et de la semelle.

MISE EN GAZ

- 14 En fin d'opération, il convient à l'opérateur d'enrober d'une protection extérieure (protection passive par enrobage à froid) la partie laiton.

DANS TOUS LES CAS, LE MODE OPÉRATOIRE DU CONSTRUCTEUR DOIT ÊTRE REPECTÉ

* Pour plus de détail, se reporter à la notice du fabricant de l'outillage

** Dans le cas d'une éventuelle fuite due à l'état de surface de la canalisation, il y a possibilité d'augmenter le couple de serrage de 10 N.m.